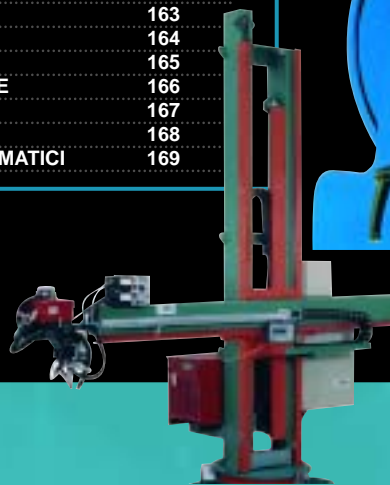




POSIZIONATORI



POSIZIONATORI SERIE TGS	162
POSIZIONATORI SERIE TGA	163
POSIZIONATORI SERIE TRAF 75	164
POSIZIONATORI SERIE TRAF 200	165
POSIZIONATORI SERIE TRAV/HOLE	166
POSIZIONATORI SERIE TX	167
ACCESSORI	168
POSIZIONATORI E IMPIANTI AUTOMATICI	169



TGS 70 / 140 POSIZIONATORE A TAVOLA ROTANTE SEMIAUTOMATICI

I posizionatori TGS 70 da banco e TGS 140 da pavimento sono macchine semiautomatiche e l'arresto del ciclo di lavoro avviene solo per l'intervento dell'operatore. Non hanno il finecorsa a 360°.

TGS 70 - TGS 140

FUNZIONI

Pulsante a fungo per arresto di emergenza impianto.

Regolazione elettronica velocità tavola

La velocità di rotazione della tavola è regolata tramite un azionamento a MOSFET con controllo in retroazione di armatura per garantire una più costante velocità di rotazione.

Verso di rotazione

E' possibile selezionare il verso di rotazione orario/antiorario.

Funzione 2T/4T

E' possibile scegliere se abilitare la rotazione della tavola solo tenendo premuto il pedale (Funzione 2T) oppure solo con la singola pressione del pedale e successiva pressione per lo stop (Funzione 4T).

Pedale di start

Il pedale giallo di start è fornito a corredo.

Consenso saldatrice

Il contatto di abilitazione della saldatrice è escludibile per mezzo di un deviatore e relativa spia luminosa.

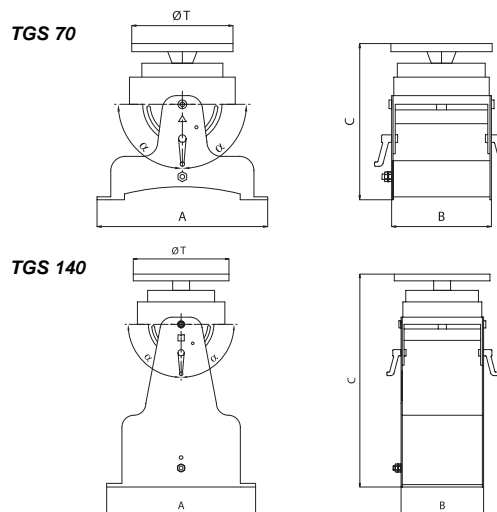


TGS 70

CODICE	104010388	104010539
MODELLO	TGS 70	TGS 140
Portata nominale (kg)*	70	100
Tensione di alimentazione	230	230
Motore in CC	√	√
Diametro tavola (mm)	350	400
Orientamento tavola	0° - 180°	0° - 180°
Foro passante (Ø mm)	20	20
Corrente massima di saldatura	350	350
Velocità RPM con pignone Ø 22	1,5 - 12	0,7 - 4,5
Velocità RPM con pignone Ø 40	2,5 - 23	1,5 - 9
Funzione sormonto	-	-
Pedale di START ciclo	√	√
Peso (Kg)	60	100



TGS 140



MODELLO	Ø T (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	α (gradi)
TGS 70	350	555	345	515	90°
TGS 140	400	590	345	860	90°

TGA 75 POSIZIONATORE DA BANCO



TGA BA CB 75

Posizionatore da banco per saldatura automatica e manuale di pezzi circolari. Portata massima 75 kg con tavola in posizione orizzontale. Rotazione con motore elettrico a corrente continua, velocità retroazionata elettronicamente.

Sono disponibili 3 versioni:

TGA 75: Modello base

TGA BA 75: Base + Braccio pneumatico

TGA BA CB 75: Base + Braccio pneumatico + contropunta + basamento



TGA 75

CODICE	104010401
MODELLO	TGA 75 EL
Controllo elettronico	si
Tensione di alimentazione	Monofase 230 VAC
Peso Kg	60
Diametro tavola mm	350
Portata max Kg	75
(Tavola orizzontale e pezzo al centro)	
Orientamento tavola	0-90°
Velocità Giri/min Standard	1 - 12
(ingranaggio Ø 22)	
Velocità Giri/min	2 - 23
(ingranaggio Ø 40 - fornito in dotazione)	
Foro passante Ø 20	si
Predisposizione montaggio braccio pneumatico	si
Braccio porta torcia manuale	optional
Ciclo di lavoro MIG	si
Ciclo di lavoro MIG + TIG	si
Sormonto a 360° elettronico	si
Formazione cratere	si
Ingresso per sensore arco	si
Pedale controllo velocità istantanea	optional
Display digitale visualizzazione velocità	optional
Controllo velocità con retroazione di armatura	si
Dinamo tachimetrica	no

CODICE	104010405
TGA BA 75	

Come modello TGA 75 con in più un BRACCIO AUTOMATICO per il supporto e l'accostamento della torcia al punto iniziale di saldatura. Dotato di regolazione millimetrica su 2 assi. Elimina errori o difetti dovuti all'eventuale instabilità della mano operativa. L'accostamento automatico della torcia al punto di lavoro rende il braccio particolarmente indicato nelle saldature circolari su pezzi dove è necessaria l'assoluta precisione e nell'esecuzione di due o più saldature contemporanee che comportano l'applicazione di due o più bracci.

MODELLO	TGA BA 75 EL
Peso Kg	80
Diametro max. pezzo da saldare	350
(Indicativo) mm	

CODICE	104010147
TGA BA CB 75	

Come modello TGA 75 BA con in più:

- CONTROPUNTA azionata da cilindro pneumatico fissato a supporto scorrevole su bancale, che segue l'orientamento della tavola. Si rende utilissima per la centratura ed il bloccaggio del pezzo da saldare. La lunghezza utile tra contropunta e tavola è personalizzabile su richiesta. DISPONE DI COMANDO BIMANUALE.
- Robusto BASAMENTO che conferisce un'ottima stabilità e permette (a richiesta) l'aggiunta di un secondo braccio per l'esecuzione contemporanea e non di due saldature circolari.

MODELLO	TGA BA CB 75 EL
Peso Kg.	120
Lunghezza utile	400
tra contropunta e tavola mm	
Diametro max. pezzo da saldare	350
(Indicativo) mm	

TRAF 75 POSIZIONATORE A COLONNA

Posizionatore per saldatura automatica e manuale di pezzi circolari. Portata massima 75 kg con tavola in posizione orizzontale. Rotazione con motore elettrico a corrente continua, velocità retroazionata elettronicamente.

Sono disponibili 3 versioni:

TRAF 75: Modello base

TRAF BA 75: Base + Braccio pneumatico

TRAF BA CB 75: Base + Braccio pneumatico + contropunta + basamento



TRAF 75 BA CB



TRAF 75



TRAF 75 BA

CODICE	104010323
MODELLO	TRAF 75 EL
Controllo elettronico	si
Tensione di alimentazione	Monofase 230 VAC
Peso Kg	85
Diametro tavola mm	350
Portata max Kg	75
(Tavola orizzontale e pezzo al centro)	
Orientamento tavola	0-90°
Velocità Giri/min Standard	1 - 12
(ingranaggio Ø 22)	
Velocità Giri/min	2 - 23
(ingranaggio Ø 40 - fornito in dotazione)	
Foro passante Ø 15	si
Predisposizione montaggio braccio pneumatico	si
Braccio porta torcia manuale	optional
Ciclo di lavoro MIG	si
Ciclo di lavoro MIG + TIG	si
Sormonto a 360° elettronico	si
Formazione cratere	si
Ingresso per sensore arco	si
Pedale controllo velocità istantanea	optional
Display digitale visualizzazione velocità	optional
Controllo velocità con retroazione di armatura	si
Dinamo tachimetrica	optional

CODICE	104010478
MODELLO	TRAF BA 75

Come modello TRAF 75 con in più un BRACCIO AUTOMATICO per il supporto e l'accostamento della torcia al punto iniziale di saldatura. Dotato di regolazione millimetrica su 2 assi. Elimina errori o difetti dovuti all'eventuale instabilità della mano operativa. L'accostamento automatico della torcia al punto di lavoro rende il braccio particolarmente indicato nelle saldature circolari su pezzi dove è necessaria l'assoluta precisione e nell'esecuzione di due o più saldature contemporanee che comportano l'applicazione di due o più bracci.

MODELLO	TRAF BA 75 EL
Peso Kg.	105
Diametro max. pezzo da saldare	350
(Indicativo) mm	

CODICE	104010153
MODELLO	TRAF BA CB 75

Come modello TRAF BA 75 con in più:

- CONTROPUNTA azionata da cilindro pneumatico fissato a supporto scorrevole su bancale, isegue l'orientamento della tavola. Si rende utilissima per la centratura ed il bloccaggio del pezzo da saldare. La lunghezza utile tra contropunta e tavola è personalizzabile su richiesta. DISPONE DI COMANDO BIMANUALE.
- ROBUSTO BASAMENTO che conferisce un'ottima stabilità e permette (a richiesta) l'aggiunta di un secondo braccio per l'esecuzione contemporanea e non di due saldature circolari.

MODELLO	TRAF BA CB 75 EL
Peso Kg	150
Lunghezza utile tra contropunta e tavola mm	600
Diametro max. pezzo da saldare	350
(Indicativo) mm	

TRAF 200 POSIZIONATORE A COLONNA

Posizionatore per saldatura automatica e manuale di pezzi circolari. Portata massima 200 kg con tavola in posizione orizzontale. Rotazione con motore elettrico a corrente continua, velocità retroazionata elettronicamente.

Foro passante diametro 100 mm opzionale.

Sono disponibili 4 versioni:

TRAF 200: Modello base

TRAF BA 200: Base + Braccio pneumatico

TRAF BA C 200: Base + Braccio pneumatico + contropunta

TRAF BA CB 200: Base + Braccio pneumatico + contropunta + basamento

CODICE	104010406
MODELLO	TRAF 200 EL
Controllo elettronico	si
Tensione di alimentazione	Monofase 230 VAC
Peso Kg	110
Diametro tavola mm	500
Portata max. Kg	200
(Tavola orizzontale e pezzo al centro)	
Orientamento tavola	0-90°
Velocità Giri/min	0,70 - 4,5
(ingranaggio 20 fornito in dotazione)	
Velocità Giri/min (Standard ingranaggio 40)	1,2 - 9
Velocità Giri/min	2,5 - 14
(ingranaggio 60 fornito in dotazione)	
Foro passante 50 mm.	si
Foro passante 100 mm.	optional
Predisposizione montaggio braccio pneumatico	si
Braccio porta torcia manuale	optional
Ciclo di lavoro MIG	si
Ciclo di lavoro MIG + TIG	si
Sormonto a 360° elettronico	si
Formazione cratere	si
Ingresso per sensore arco	si
Pedale controllo velocità istantanea	optional
Display digitale visualizzazione velocità	si
Controllo velocità con retroazione di armatura	si
Dinamo tachimetrica	optional

TRAF 200 BAC



TRAF 200

CODICE	104010490
TRAF BA 200	

Come modello TRAF 200 con in più un BRACCIO AUTOMATICO per il supporto e l'accostamento della torcia al punto iniziale di saldatura. Dotato di regolazione millimetrica su 2 assi. Elimina errori o difetti dovuti all'eventuale instabilità della mano operativa. L'accostamento automatico della torcia al punto di lavoro rende il braccio particolarmente indicato nelle saldature circolari su pezzi dove è necessaria l'assoluta precisione e nell'esecuzione di due o più saldature contemporanee che comportano l'applicazione di due o più bracci.

MODELLO	TRAF BA 200 EL
Peso Kg	130
Diametro max. pezzo da saldare (Indicativo) mm	600

CODICE	104010507
TRAF BA C 200	

Come modello TRAF 200 BA con in più CONTROPUNTA azionata da cilindro pneumatico fissato a supporto scorrevole su banchale, esegue l'orientamento della tavola. Si rende utilissima per la centratura ed il bloccaggio del pezzo da saldare. La lunghezza utile tra contropunta e tavola è personalizzabile su richiesta. DISPONE DI COMANDO BIMANUALE.

MODELLO	TRAF BAC 200 EL
Peso Kg	180
Lunghezza utile tra contropunta e tavola mm	600
Diametro max. pezzo da saldare (Indicativo) mm	600

CODICE	104010492
TRAF BA CB 200	

Come modello TRAF 200 BA C con in più robusto BASAMENTO che conferisce un'ottima stabilità e permette (a richiesta) l'aggiunta di un secondo braccio per l'esecuzione contemporanea e non di due saldature circolari.

MODELLO	TRAF BACB 200 EL
Peso Kg	220
Lunghezza utile tra contropunta e tavola mm	600
Diametro max. pezzo da saldare (Indicativo) mm	600

TRAV 200 POSIZIONATORE AUTOMATICO PORTATA 200 KG



Posizionatore da pavimento per saldatura automatica e manuale di pezzi circolari. Portata nominale 200 kg. Rotazione con motore elettrico a corrente continua. Tavola basculante da 0 a 90° con volantino a mano o motorizzata. In questo modello l'inclinazione della tavola rotante avviene in modo semplice e sicuro ruotando l'apposita maniglia. Tutte le funzioni sono controllate dalla scheda elettronica.

TRAV B-BA 200:

Come modello TRAV 200 con in più un BRACCIO MANUALE-AUTOMATICO per il supporto e l'accostamento della torcia al punto iniziale di saldatura. Dotato di precisa regolazione manuale su 2 assi. Elimina errori o difetti dovuti all'eventuale instabilità della mano operativa. L'accostamento automatico della torcia al punto di lavoro rende il braccio particolarmente indicato nelle saldature circolari su pezzi dove è necessaria l'assoluta precisione.

Codice	MODELLO
111000057	TRAV 200 Tavola rotante automatica Portata 200 Kg schermata HF Pedaliera in dotazione – Predisposizione per braccio pneumatico
111000184	TRAV 200 B Tavola rotante automatica Portata 200 Kg schermata HF Braccio porta torcia manuale—Pedaliera in dotazione
111000185	TRAV 200 BA Tavola rotante automatica Portata 200 Kg schermata HF Braccio porta torcia pneumatico—Pedaliera in dotazione
111000186	TRAV 200 BACB Tavola rotante automatica Portata 200 Kg schermata HF Basamento e contropunta con comando bimanuale Braccio porta torcia pneumatico—Pedaliera in dotazione

HOLE 210 / 220 POSIZIONATORI AUTOMATICI PORTATE 70/140 KG



Posizionatori a colonna per saldatura automatica e manuale di pezzi circolari con possibilità di caricamento barra orizzontale. Rotazione con motore elettrico a corrente continua, velocità controllata elettronicamente. Tavola basculante manualmente da 0 a 90° a mezzo volantino. Tutte le funzioni per ciclo di lavoro automatico sono disponibili dal pannello di controllo.

HOLE 210:

Posizionatore da fissare a pavimento con portata nominale 70 Kg. Foro per passaggio barra \varnothing 200 mm.

HOLE 220:

Posizionatore da fissare a pavimento con portata nominale 140 Kg. Foro per passaggio barra \varnothing 200 mm.

Tutte le versioni includono la schermatura HF antidisturbo

Codice	MODELLO
111000189	HOLE 210 Posizionatore automatico con passaggio barra \varnothing 200 mm Portata nominale 70 Kg. – Pedaliera in dotazione.
111000190	HOLE 220 Posizionatore automatico con passaggio barra \varnothing 200 mm Portata nominale 140 Kg. – Pedaliera in dotazione.

TRAV 300 POSIZIONATORI AUTOMATICI PORTATE 300 KG



Posizionatore o a colonna per saldatura automatica e manuale di pezzi circolari. Portata nominale 300 kg. Rotazione con motore elettrico a corrente continua, velocità retroazionata elettronicamente. Tavola basculante da 0 a 90°. In questo modello l'inclinazione della tavola rotante avviene in modo semplice e sicuro ruotando l'apposita maniglia. Tutte le funzioni sono controllate dalla scheda elettronica integrata nel pannello operatore.

TRAV BA 300:

Come modello TRAF 300 con in più un BRACCIO AUTOMATICO per il supporto e l'accostamento della torcia al punto iniziale di saldatura. Dotato di precisa regolazione manuale su 2 assi. Elimina errori o difetti dovuti all'eventuale instabilità della mano operativa. L'accostamento automatico della torcia al punto di lavoro rende il braccio particolarmente indicato nelle saldature circolari su pezzi dove è necessaria l'assoluta precisione.

TRAV BACB 300:

Come modello TRAF 300 BAC con in più:
Robusto BASAMENTO che conferisce un'ottima stabilità e permette (a richiesta) l'aggiunta di un secondo braccio per l'esecuzione contemporanea e non di due saldature circolari.

Codice	MODELLO
111000140	TRAV 300 Tavola rotante automatica Portata 300 Kg Pedaliera in dotazione – Predisposizione per braccio pneumatico
111000187	TRAV 300 BA Tavola rotante automatica Portata 300 Kg Braccio porta torcia pneumatico—Pedaliera in dotazione
111000188	TRAV 300 BACB Tavola rotante automatica Portata 300 Kg Basamento e contropunta con comando bimanuale Braccio porta torcia pneumatico—Pedaliera in dotazione

TX 500 / 800 / 1200 / 2000 / 3000 / 6000 POSIZIONATORE A COLONNA

I posizionatori della serie TX sono macchine contraddistinte da grandi valori di portata utile, da 500 Kg a 6000 Kg, realizzate con strutture particolarmente robuste per svolgere al meglio il gravoso impiego richiesto.

Modelli 500 - 800 - 1200

Rotazione con motore elettrico a corrente continua dotato di DINAMO TACHIMETRICA e doppio riduttore. Inclinazione tavola su settore dentato, manuale o motorizzata opzionale. Predisposto per montaggio braccio manuale o pneumatico. La versione standard prevede il ciclo di lavoro manuale (Marcia avanti - Stop - Marcia indietro) eseguito in 2 tempi o 4 tempi. E' disponibile il controllo elettronico in opzione con ciclo di lavoro automatico standard MB in console separata con funzioni di formazione cratere e sormonto.

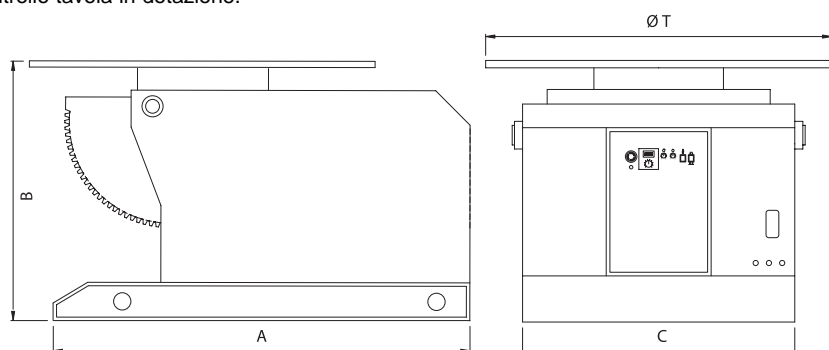
Modelli 2000 - 3000 - 6000

Rotazione con motore Trifase AC con azionamento ad INVERTER.

Inclinazione tavola motorizzata su settore dentato. Ciclo di lavoro manuale (Marcia avanti - Stop - Marcia indietro) eseguito in 2 tempi o 4 tempi. Pedaliera e pulsantiera per controllo tavola in dotazione.



TX 800



MODELLO	TX 500	TX 800	TX 1200	TX 2000	TX 3000	TX 6000
Ø T (mm)	700	800	1100	1300	1500	1900
A (mm)	1600	1800	1800	2000	2250	2700
B (mm)	885	900	900	1000	1080	1200
C (mm)	720	820	920	1060	1180	1500

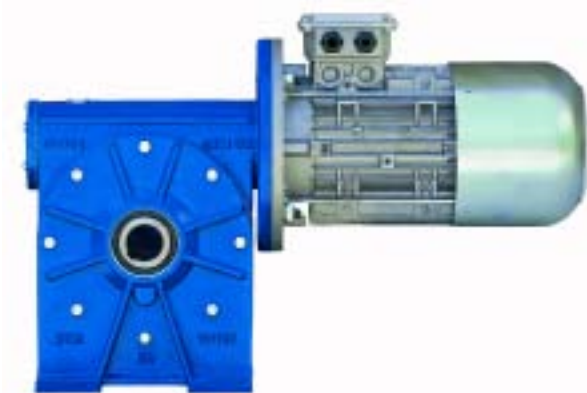
CODICE	104010527	104010599	104010533	104010541	111000007	111000008
MODELLO	TX 500	TX 800	TX 1200	TX 2000	TX 3000	TX 6000
Portata nominale (kg)*	500	800	1200	2000	3000	6000
Diametro tavola (mm)	700	800	1100	1300	1500	1900
Velocità RPM (standard)	0,1 - 1,2	0,1 - 1	0,08 - 0,8	0,05 - 1	0,03 - 0,9	0,02 - 0,5
Orientamento tavola	0° - 115°	0° - 115°	0° - 115°	0° - 115°	0° - 115°	0° - 115°
Momento flettente (Kgm)	150	220	390	550	1000	3400
Momento torcente (kgm)	100	140	170	270	550	915
Foro passante standard (Ø mm)	40	40	40	50	100	100
Tensione di alimentazione (Volt)	230/380	230/380	230/380	380	380	380
Motore in CC	√	√	√	-	-	-
Motore in CC con inverter	-	-	-	√	√	√
Corrente max di saldatura (A)	500	700	700	1000	1200	1500
Ciclo automatico	•	•	•	-	-	-
Braccio torcia automatico	•	•	•	-	-	-
Pedale di start ciclo	√	√	√	√	√	√
Pulsantiera amano per tavola	•	•	•	-	-	-
Peso (Kg)	500	600	1100	1600	2500	3500

Legenda: √ = di serie; - = non disponibile; • = opzionale

Tutti i posizionatori sono personalizzabili su specifiche esigenze. A richiesta del cliente si effettuano studi di automatismi speciali.

ACCESSORI PER POSIZIONATORI A COLONNA E DA BANCO

MOTORE



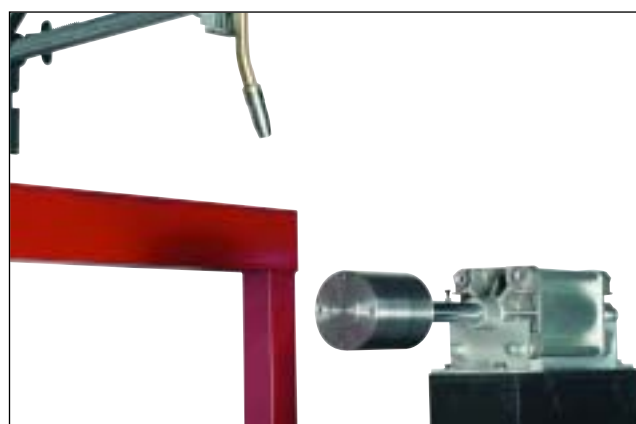
SLITTA SMDS 60



OSCILLATORE



APPLICAZIONE SPECIALE

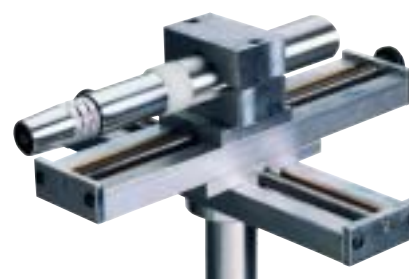


SUPPORTO CENTRALE

SUPPORTO PER TORCE



SLITTA SMDS 200



CODICI	ITEM	DESCRIZIONE
104010196	B	Braccio supporto torcia manuale
107050054	BA	Braccio supporto torcia pneumatico
114000038	ODT075	Applicazione dinamo tachimetrica TRAF75
104010536	ODT200	Applicazione dinamo tachimetrica TRAF200
107050755	OM080	Mandrino autocentrante diam. mm. 80
104010509	OM100	Mandrino autocentrante diam. mm. 100
114000039	OM125	Mandrino autocentrante diam. mm. 125
104010510	OM160	Mandrino autocentrante diam. mm. 160
104010505	OM200	Mandrino autocentrante diam. mm. 200
104010588	OF100	Foro passante su tavola diam. 100
107050764	OSO	Supporto porta torcia oscillante per braccio porta torcia
107050741	SMDS60	Slitta modulare corsa mm. 60 per braccio porta torcia
104010521	ATV	Attacco torcia verticale
107050706	ATR	Attacco torcia con possibilità di rotazione
114000040	2P	Pedaliera doppia per controllo marcia avanti/marcia indietro
104010579	MOTO 500	Inclinazione tavola mot. Autofrenante per TX 500
114000041	MOTO 800	Inclinazione tavola mot. Autofrenante per TX 800
104010534	MOTO 1200	Inclinazione tavola mot. Autofrenante per TX 1200

SERIE PR POSIZIONATORI A RULLI

Posizionatori a rulli con portate variabili da 1500Kg a 30 tonnellate per saldature circolari su cilindri di medie e grandi dimensioni. Rotazione con motore elettrico autofrenante a corrente continua, velocità retroazionata elettronicamente. Quadro comandi elettromeccanico con ciclo di lavoro manuale (Marcia Avanti - Stop - Marcia Indietro) su 2 o 4 tempi e possibilità di comando a mezzo pedaliera e/o pulsantiera.

ROTAIE

Per tutti i modelli della serie PR è disponibile in opzione il supporto con ruote in acciaio per lo scorrimento manuale su rotaie (escluse)



RUOTE

Le ruote in versione standard sono in gomma nera ad alta resistenza. In opzione sono disponibili ruote in Poliuretano ADT (alta densità), con diametri e larghezze a richiesta.



DISPOSITIVO AUTOCENTRANTE

Tutti i posizionatori, eccetto il PR 1500, sono dotati di dispositivo autocentrante dei rulli, per mezzo di volantino e viti senza fine. E' disponibile in opzione la movimentazione automatica.



CODICE MODELLI	111000009 PR 1500	111000010 PR 3500	111000012 PR 10000	111000013 PR20000	111000014 PR40000
Portata (Kg)	1500	3500	10000	20000	40000
Tensione di alimentazione (Volt)	230	230	230	230/400	230/400
Motore in CC	√	√	√	√	√
Motore autoventilato	-	-	-	•	•
Predisposizione per rotaie	-	√	√	√	√
Controllo elettromeccanico	√	√	√	√	√
Sistema autocentrante	-	√	√	√	√
Diametro ruote (mm)	250	300	300	400	500
Larghezza ruote (mm)	80	100	200	300	400
Velocità periferica ruote min-max (mm/min)	150-1500	140-1400	120-1200	90-900	80-800
Velocità ruote min-max in RPM	0,3-1,9	0,2-1,4	0,2-1,3	0,07-0,7	0,05-0,5
Ruote in gomma Alta resistenza	√	√	-	-	-
Ruote in Acciaio	•	•	•	•	•
Ruote in Poliuretano HD	•	•	•	√	√
Pedale di Start-Stop	√	√	√	√	√
Pulsantiera a mano	√	√	√	√	√
Controllo saldatrice	√	√	√	√	√
Controllo elettronico velocità	√	√	√	√	√
Display digitale velocità	-	•	•	•	•
Dinamo tachimetrica	•	•	•	•	•

SCA 200 POSIZIONATORE A TAVOLA ROTANTE

Posizionatore per saldatura circolare contemporanea ed automatica di pezzi circolari, portata massima 200 kg. Rotazione con motore elettrico a corrente continua, velocità retroazionata elettronicamente. Contropunta azionata da comando bi-manuale. Lunghezza del bancale personalizzabile. Foro passante diametro 100 mm opzionale. Supporto a V regolabile e scorrevole opzionale. La lunghezza utile tra contropunta e tavola è personalizzabile su richiesta.

Sono disponibili 4 versioni:
 - SCA/1: 1 Braccio pneumatico
 - SCA/2: 2 Bracci pneumatici
 - SCA/3: 3 Bracci pneumatici
 - SCA/2+2: 2 + 2 Bracci pneumatici per 2 lavorazioni contemporanee



CODICE	104010193
MODELLO	SCA 200 EL
Controllo elettronico	si
Tensione di alimentazione	230 VAC
Peso Kg	380
Diametro tavola mm	500
Portata max. Kg (Tavola con pezzo al centro)	200
Lunghezza utile tra contropunta e tavola mm	1600
Diametro max. pezzo da saldare (Indicativo) mm	600
Velocità Giri/min (ingranaggio 20 fornito in dotazione)	0,75 - 4,5
Velocità Giri/min (Standard ingranaggio 40)	1 - 9
Velocità Giri/min (ingranaggio 60 fornito in dotazione)	2 - 14
Foro passante 50 mm	si
Foro passante 100 mm.	optional
Ciclo di lavoro MIG	si
Ciclo di lavoro MIG + TIG	si
Sormonto a 360° elettronico	si
Formazione cratere	si
Ingresso per due sensori arco	si
Pedale controllo velocità istantanea	optional
Display digitale visualizzazione velocità	si
Controllo velocità con retroazione di armatura	si
Dinamo tachimetrica	optional

SCL 500 POSIZIONATORE A TAVOLA ROTANTE

Posizionatore per saldatura automatica di pezzi circolari ad elevate prestazioni, portata massima 500 kg. Spostamento longitudinale dei supporti porta torcia e della contropunta su guide lineari rettificata. Rotazione con motore elettrico a corrente continua, velocità retroazionata elettronicamente. Contropunta azionata da comando bimanuale. Foro pas-

sante diametro 100 mm opzionale. Supporto a V regolabile e scorrevole opzionale. La lunghezza utile tra contropunta e tavola è personalizzabile su richiesta.

Sono disponibili 4 versioni:
 SCL/1P: 1 Supporto pneumatico porta torcia
 SCL/2P: 2 Supporti pneumatici porta torcia



CODICE	111000015
MODELLO	SCL/1-2P EL
Controllo elettronico	a
Tensione di alimentazione	Monofase 230 VAC
Peso Kg	460
Diametro tavola mm	600
Portata max. Kg. (Pezzo al centro)	500
Lunghezza utile tra contropunta e tavola mm	2000
Diametro max. pezzo da saldare (Indicativo) mm	400
Velocità Giri/min (ingranaggio 20 fornito in dotazione)	0,75 - 4,5
Velocità Giri/min (Standard ingranaggio 40)	1 - 9
Velocità Giri/min (ingranaggio 60 fornito in dotazione)	2 - 14
Supporti a V regolabili in altezza e scorrevoli su guida	optional
Foro passante 50 mm	si
Foro passante 100 mm	optional
Ciclo di lavoro MIG	si
Ciclo di lavoro MIG + TIG	si
Sormonto a 360° elettronico	si
Formazione cratere	si
Ingresso per due sensori arco	si
Pedale controllo velocità istantanea	optional
Display digitale visualizzazione velocità	si
Controllo velocità con retroazione di armatura	si
Dinamo tachimetrica	optional

SM-M SLITTE LINEARI



Unità di spostamento longitudinali disponibili con basamento integrato o installabili su braccio porta torcia. Modelli disponibili con lunghezza variabile da 500 a 2500 mm. Escursione regolabile tramite finecorsa. Quadro comandi separato. Supporto porta torcia integrato. Ideali per saldature rettilinee in piano.

Codici a richiesta

Sono disponibili 5 versioni:

SM-M 500:

Corsa 500 mm - Montaggio su braccio

SM-M 1000:

Corsa 1000 mm - Completa di basamento

SM-M 1500:

Corsa 1500 mm - Completa di basamento

SM-M 2000:

Corsa 2000 mm - Completa di basamento

SM-M 2500:

Corsa 2500 mm - Completa di basamento

MODELLO	SM-M
Controllo elettromeccanico	si
Tensione di alimentazione	230 VAC
Dimensioni	740x470x1180
Peso Kg	107
Braccio porta torcia manuale	optional
Ciclo di lavoro MIG	si
Ciclo di lavoro MIG + TIG	optional
Formazione cratere	si
Controllo velocità con retroazione di armatura	si



IMPIANTI PER SALDATURA LONGITUDINALE E CIRCONFERENZIALE



SLC SLITTE MOTORIZZATE



Codici a richiesta secondo modello

Unità di spostamento longitudinali con basamento integrato o installabili su braccio porta torcia.

- Modelli disponibili con lunghezza variabile da 220 a 1000mm.
- Escursione regolabile tramite C.N.
- Quadro comandi separato.
- Supporto torcia integrato.
- Ideali per saldature rettilinee in piano.
- Sono disponibili tre versioni:
- SLC 220: Corsa 220mm
- SLC 500: Corsa 500mm
- SLC 1000: Corsa 1000mm.

ACCESSORI

- braccio supporto torcia pneumatico
- slitte a croce corsa 50 mm per braccio portatorcia
- snodo sferico doppio
- slitta singola corsa 50 mm
- supporto torcia.

SLC 220

- POSIZIONATORE LINEARE lunghezza 220 mm
- slitta motorizzata con quadro comandi separato;
- supporto torcia integrato.

SLC 500

- POSIZIONATORE LINEARE lunghezza 500 mm
- slitta motorizzata con quadro comandi separato;
- supporto torcia integrato.

SLC 1000

- POSIZIONATORE LINEARE lunghezza 1000 mm
- slitta motorizzata con quadro comandi separato;
- supporto torcia integrato.

Tutte le slitte sono dotate di C.N. di gestione asse per un miglior controllo della velocità e della posizione.

BSL POSIZIONATORI A BARRA DI RAME



- Banchi di bloccaggio per saldatura da 500 a 4000mm di lunghezza a controllo numerico
- Supporto barra amagnetica fino a BSL2000 con barra in lega di rame ad alta resistenza
- La barra, predisposta per raffreddamento ad acqua, può essere fornita con cava di insufflaggio gas
- Centratore longitudinale pneumatico
- I banchi possono essere forniti per versione TIG - MIG
- Impianto elettrico secondo norme CEI-EN-60204-1.

- automatico delle virole per BSL 1500
- posizionamento oleodinamico del sistema di prechiusura.

CARATTERISTICHE TECNICHE COMUNI

- Struttura portante in acciaio elettrosaldato;
- Supporto con incorporata barra di rame in CuCrZr;
- Predisposizione raffreddamento barra di rame;
- Carrello completo di supporto torcia con svincolo assiale;
- Tutti i movimenti su meccanica di precisione, guide temperate e rettificate e pattini a ricircolazione di sfere;
- Sistema pneumatico di chiusura anteriore;
- Dispositivo di centraggio lineare ad azionamento pneumatico;
- Controllo numerico per la gestione dell'asse saldatura e dei cicli manuali, automatici con memorizzazione di diversi programmi.

CODICE	DESCRIZIONE	LUNGHEZZA
BSL 500	posizionatore a barra di rame utile	500 mm
BSL 1000	posizionatore a barra di rame utile	1000 mm
BSL 1500	posizionatore a barra di rame utile	1500 mm
BSL 2000	posizionatore a barra di rame utile	2000 mm
BSL 3000	posizionatore a barra di rame utile	3000 mm
BSL 4000	posizionatore a barra di rame utile	4000 mm

ACCESSORI

- gruppo raffreddamento
- alimentatore filo freddo
- sistema inserimento e prechiusura automatico delle virole per BSL 1000
- sistema inserimento e prechiusura

MC / MC-C MANIPOLATORI



Manipolatori con braccio orizzontale (a richiesta braccio fisso):

- versioni con base fissa o motorizzata
- versione con binario scorrevole
- struttura a doppia colonna con grande rigidità strutturale per garantire una flessione minima durante la saldatura
- meccanica di precisione con pattini e guide a ricircolazione di sfere
- motori assi controllati.

CODICE	VERSIONE A BASE FISSA
MC 1.5x1.5	manipolatore a bandiera 1500x1500
MC 2x2	manipolatore a bandiera 2000x2000
MC 3x3	manipolatore a bandiera 3000x3000
MC 4x4	manipolatore a bandiera 4000x4000

CODICE	VERSIONE CON CARRO MOBILE
MC 1.5x1.5 C	manipolatore a bandiera 1500x1500
MC 2x2 C	manipolatore a bandiera 2000x2000
MC 3x3 C	manipolatore a bandiera 3000x3000
MC 4x4 C	manipolatore a bandiera 4000x4000

CARATTERISTICHE VERSIONI A BASE FISSA

- motorizzazione salita/discesa controllata;
- motorizzazione braccio orizzontale controllata;
- pulsantiera remotata con tastiera a membrana di programmazione e display;
- quadro elettrico a norme.

CARATTERISTICHE VERSIONI "C" CON CARRO MOTORIZZATO

- motorizzazione salita/discesa controllata;
- motorizzazione braccio orizzontale controllata;
- motorizzazione carro controllata;
- pulsantiera remotata con tastiera a membrana di programmazione e display;
- quadro elettrico a norme.

ACCESSORI

- coppia binari per versione "C" (al metro lineare)
- slitta motorizzata corsa 220 mm comando con joystick
- supporto generatore
- sonda elettronica seguigiunto
- avc contro tensione d'arco
- unità filo freddo a C.N..

LEGENDA: √ = di serie; - = non disponibile; • = opzionale

Arroweld propone una gamma completa di accessori per il completamento degli impianti automatici: i bracci a cremagliera motorizzati, le slitte motorizzate, i sistemi di visione... sono solo alcuni dei prodotti che vi consentiranno di ottimizzare la produzione dei vostri impianti. Per informazioni più dettagliate chiedeteci le informazioni specifiche sulle singole attrezzature.

CARRELLI SQUIRREL



CESM - Carrello motorizzato SQUIRREL 1 a scorrimento su guide semirigide con le seguenti caratteristiche:

- Struttura in fusione d'alluminio.
- Motore in cc con encoder
- Selezione per saldatura in continuo o a tratti
- Impostazione della velocità da 0 a 130 cm/min
- Impostazione dello spazio saldato da 0 a 99,9 cm
- Impostazione dello spazio non saldato da 0 a 99,9 cm
- Visualizzazione della velocità, dello spazio saldato e di quello non saldato
- Selezione per ciclo saldatura con ritorno automatico o senza ritorno automatico
- Selettore salda-non salda per due torce
- Partenza contemporanea o ritardabile, con potenziometro, rispetto all'accensione dell'arco di saldatura e/o taglio.
- Leva a cammes per il sollevamento del pignone ed un rapido posizionamento sul binario.
- Peso carrello: Kg 8.
- Range velocità standard: da 0 a 130 cm/min. (altre soluzioni a richiesta).
- Capacità di carico totale in verticale: 32 Kg.



CESM2 - Carrello motorizzato SQUIRREL 2 a scorrimento su guide semirigide con le seguenti caratteristiche:

- Struttura in fusione d'alluminio.
- Motore con dinamo tachimetrica in c.c.
- Potenziometro multigiro per regolazione velocità.
- Leva a cammes per il sollevamento del pignone ed un rapido posizionamento sul binario.
- Peso carrello: Kg 8.
- Range velocità standard: da 0 a 130 cm/min. (altre soluzioni a richiesta).
- Capacità di carico totale in verticale 32 Kg.



S 80 - Composizione carrello Squirrel & DTE 80 oscillatore elettronico Meccanica carrello:

- Struttura in fusione d'alluminio.
- Motore con dinamo tachimetrica in c.c
- Leva a cammes per il sollevamento del pignone ed un rapido posizionamento sul binario.
- Range velocità standard: da 0 a 130 cm/min. (altre soluzioni a richiesta).
- Capacità di carico totale in verticale: 32 Kg.

Meccanica oscillatore:

- Motore in c.c. con encoder
- Vite a ricircolazione di sfere
- Soffietto di protezione in materiale autoestinguente.
- Corsa utile 80 mm.
- Velocità max di spostamento 3000 mm/min.
- Peso max applicabile a 50 mm: 15 Kg circa.
- Braccio a cremagliera con snodo porta torcia.

Pannello di controllo integrato nel carrello con le seguenti funzioni:

- Display digitale velocità carrello, con impostazione della velocità anche a carrello fermo
- Potenziometro regolazione velocità carrello.
- Selettore di marcia carrello: avanti-aresto-indietro
- Selettore salda-non salda, in salda il contatto torcia viene data quando il carrello è in marcia
- Selettore on-off oscillazione

Selettore di linea

- Regolazione da 0 a 5" delle tre pause di oscillazione: sinistra-centro-destra.
- Regolazione del centro di oscillazione da 0 a ± 25 mm
- Regolazione dell'ampiezza di oscillazione da 0 a 33 mm
- Regolazione della velocità di oscillazione da 0 a 3000 mm/min
- Alimentazione 230 V 50-60 Hz, in alternativa 48 V 50-60 Hz
- Peso complessivo con braccio porta torcia: 17 Kg

CARRELLI MOTORIZZATI SU BINARIO FLESSIBILE



Carrello di avanzamento SINTESI FLEX con le seguenti caratteristiche:

- motore in c.c. con dinamo tachimetrica da 0.78Nm
- riduttore satellitare 1:180
- gamma velocità: 1-1350 mm/min
- trasmissione a caduta di ingranaggi con possibilità di variare il rapporto di riduzione
- leva per il sollevamento - abbassamento pignone
- regolazione gioco rotelle di scorrimento-guide binario.

Controllo tramite comando a distanza di velocità e ritardo partenza rispetto accensione arco di saldatura.



Disponibile nella versione:

- SNT 70F con oscillatore.

AVC 180 TASTATORE A TENSIONE D'ARCO



Sensore di altezza a tensione d'arco dalle seguenti caratteristiche:

Meccanica:

- Motore in c.c. con dinamo tachimetrica da 0.2 Nm.
- Vite a ricircolazione di sfere rettificata.
- Due guide rettificata con bull-bushing.
- Soffietto di protezione in materiale autoestinguento.
- Corsa utile 180 mm.
- Velocità max di spostamento 3000 mm/min.
- Peso max applicabile a 50 mm: 15 Kg circa.
- Peso attuatore: 5 Kg.

Elettronica:

- Comando a distanza con:
Regolazione potenziometrica dei seguenti parametri: Velocità d' intervento, lunghezza

d'arco, ritardo d'intervento, ritardo risalita torcia a fine saldatura, regolazione posizione di lavoro, regolazione posizione di riposo.

- Selezione posizione aut.-man., posizione di lavoro, posizione di riposo.
- Indicatore digitale tensione d'arco.
- Risalita automatica alla posizione di riposo allo spegnimento dell'arco.
- Interfacciamento, tramite cavo massa e cavo torcia, a qualsiasi generatore TIG, Plasma.
- Sensibilità: 0.2 V circa.
- Soglia minima di lavoro: 25-30 A.

Versione speciale AVC 180 TR:

Sensore di altezza a tensione d'arco con posizionamento automatico di tocco e risalita per sistemi di taglio automatici.

IG LT SEGUIGIUNTO



IG LT seguigiunto con slitte da 10 kg di portata.

Meccanica composta da due slitte dalle seguenti caratteristiche:

- Motore in c.c. con encoder
- Vite a ricircolazione di sfere.
- Guida lineare a ricircolo di sfere.
- Soffietto di protezione in materiale autoestinguento.
- Velocità max di spostamento 2300 mm/min.

Sonda induttiva con:

- Morsetto di bloccaggio alla torcia
- Regolazione di posizione
- Coppia slittine a coda di rondine da 50mm X 50mm
- Connettore di connessione al box di controllo con cavo da mt 10.

Box di controllo

- Scatolato in lamiera dim.: 400 x 350 x 180 mm
- Connessioni alle slitte con due connettori multipolari.
- Connettore al telecomando con cavo mt 10.
- Cavo consenso generatore.
- Cavo alimentazione.
- Connettore alla sonda

Telecomando con le seguenti funzioni:

- Joystick per spostamento manuale slitte
- Selettore automatico-manuale
- Selettore posizione di spinta sonda (Destra, sinistra, centro)
- Selettore per inversione asse X
- Disabilitazione asse orizzontale
- Selettore contatto generatore
- Regolazione velocità in manuale
- Sistema per blocco automatico assi nel tratto finale di saldatura

Disponibile nella versione:

ad 1 asse

- IG LT 80/1 con un asse da 80 mm di corsa
- IG LT 180/1 con un asse da 180 mm di corsa
- IG LT 250/1 con un asse da 250 mm di corsa
- IG LT 300/1 con un asse da 300 mm di corsa

ad 2 assi

- IG LT 80/2 con un asse da 80 mm di corsa
- IG LT 180/2 con un asse da 180 mm di corsa
- IG LT 250/2 con un asse da 250 mm di corsa
- IG LT 300/2 con un asse da 300 mm di corsa

IG MD SEGUIGIUNTO



IG MD seguigiunto con slitte da 70 Kg di portata
Meccanica composta da due slitte dalle seguenti caratteristiche:

- Motore in c.c. con dinamo tachimetrica da 0.35 Nm.

- Vite a ricircolazione di sfere.
- Due guide rettificate con carrelli a ricircolo di sfere.
- Soffietto di protezione in materiale autoestinguento..
- Velocità max di spostamento 1500 mm/min.
- Carico max 70 Kg a 40 cm
- Sonda induttiva con
- Morsetto di bloccaggio alla torcia
- Regolazione di posizione
- Coppia slittine a coda di rondine da 50mm X 50mm
- Connettore di connessione al box di controllo con cavo da mt 10
- Box di controllo
- Scatolato in lamiera dim.: 400 X 350 X 180 mm
- Connessioni alle slitte con due connettori multipolari.
- Connettore al telecomando con cavo mt 10.
- Cavo consenso generatore.

- Cavo alimentazione.
- Connettore alla sonda
- Telecomando con le seguenti funzioni:
- Joystick per spostamento manuale slitte
- Selettore automatico-manuale
- Selettore posizione di spinta sonda (Destra, sinistra, centro) e disabilitazione asse orizzontale
- Selettore contatto generatore
- Regolazione velocità in manuale
- Sistema per blocco automatico assi nel tratto finale di saldatura, onde evitare perdita di posizione quando la sonda esce dal pezzo

Disponibili nelle versioni:

- IG MD 100/2
- IG MD 250/2
- IG MD 400/2
- IG MD 600/2

OSCILLATORI LINEARI



DTE 80/180

Oscillatore lineare ad inversione elettronica del moto corsa 80/180 mm con le seguenti caratteristiche:

Meccanica

- Motore in c.c. con encoder.
- Vite a ricircolazione di sfere.
- Guida lineare a ricircolo di sfere.
- Soffietto di protezione in materiale autoestinguento.
- Corsa utile 180 mm.
- Velocità max di spostamento 2800 mm/min.
- Peso max applicabile a 50 mm: 10 Kg circa.
- Peso attuatore: 5,2 Kg.

Elettronica

- Regolazione potenziometrica di velocità, ampiezza, centro delle oscillazioni e delle tre pause (centro, dx, sx).



CEW2

Oscillatore lineare a bielle

- Regolazione meccanica dell'ampiezza ed elettronica della velocità.
- Regolazione ampiezza da 0 a 33 mm.
- Velocità da 5 a 150 oscillazioni/min.
- Portata 6 kg a 100 mm



DTE 250

Oscillatore lineare elettronico con portata 50 kg corsa 250 mm

Meccanica

- Motore in c.c. con encoder.
- Vite a ricircolazione di sfere.
- 2 Guide lineari a ricircolo di sfere.
- Soffietto di protezione in materiale autoestinguento.
- Corsa utile 250 mm.
- Velocità max di spostamento 2800 mm/min.
- Peso max applicabile a 400 mm: 50 Kg circa.
- Peso attuatore: 15 Kg.

Elettronica

- Regolazione potenziometrica di velocità, ampiezza, centro delle oscillazioni e delle tre pause (centro, dx, sx).

TELECAMERA



TSV 03 Sistema di visione per saldatura:

Telecamera:

- Colori con zoom digitale
- Autofocus
- Custodia telecamera con filtro fotosensibile autoscurante
- Snodo di collegamento meccanico

Monitor:

- Colori 14"
- Selezione PAL/NTSC
- Due ingressi video

Console di comando:

- Regolazione zoom digitale
- Regolazione fuoco manuale
- Selettore autofocus
- Cavi di connessione Mt10.