

Esenti amianto



18

18

## TESSILI TECNICI

### La scelta del materiale idoneo in funzione dei limiti d'impiego

Nella scelta dei prodotti tessili da utilizzare per isolamento termico e tenute statiche, bisogna tenere presenti alcune variabili d'impiego come ad esempio la temperatura, le sollecitazioni meccaniche, il fluido a contatto, eventuali pressioni in gioco, ecc.

Fra tutti i valori di differenziazione, il più significativo è senza dubbio la temperatura massima di impiego dei materiali di base - i filati - utilizzati nella realizzazione di tali prodotti tessili, i quali sono in grado di resistere a temperature fino a 1200 °C.

### I diversi tipi di materiali



### FIBER - SIL 1100

#### CARATTERISTICHE

Filati a base di fibra di silice. Disponibili rinforzati con fili metallici.

Temperatura massima: - in continuo: +1000 °C  
- brevi periodi: +1100 °C

### SILTEX 1000

#### CARATTERISTICHE

Filati continui a base di silice, ritorti, testurizzati. Disponibili rinforzati con filo metallico.

Temperatura massima: +1000 °C

### CERAMICA 1100

#### CARATTERISTICHE

Filo a base di fibra ceramica, componenti organici e rinforzati vetro o acciaio.

Temperatura massima: - rinforzato vetro: +650 °C  
- rinforzato inox: +1100 °C

### SILCAWOOL® 1050

#### CARATTERISTICHE

Fili a base di fibra di vetro HT in calcio/silicati, componenti organici e rinforzati con fili di vetro e/o acciaio. Esente da fibre ceramiche.

Temperatura massima: - rinforzato vetro: +650 °C  
- rinforzato inox: +1050 °C

## THERMOTEX 750

### CARATTERISTICHE

Sono realizzati mediante un processo chimico di purificazione dei filati in vetro "E".

Temperatura uso continuo: +700 °C

Temperatura per brevi periodi: +750 °C

## VETRO 550

### CARATTERISTICHE

Filati continui a base di fibra di vetro "E", ritorti, testurizzati e/o volumizzati. Disponibili rinforzati con fili metallici.

Temperatura uso continuo: +500 °C

Temperatura per brevi periodi: +550 °C

## CARBOPAN 400

### CARATTERISTICHE

Fili a fiocco discontinuo a base di fibre di Polyacrilonitrile preossidato. Possibili mischie con fibre aramidiche e rinforzati con fili metallici.

Temperatura uso continuo: +300 °C

Temperatura per brevi periodi: +400 °C

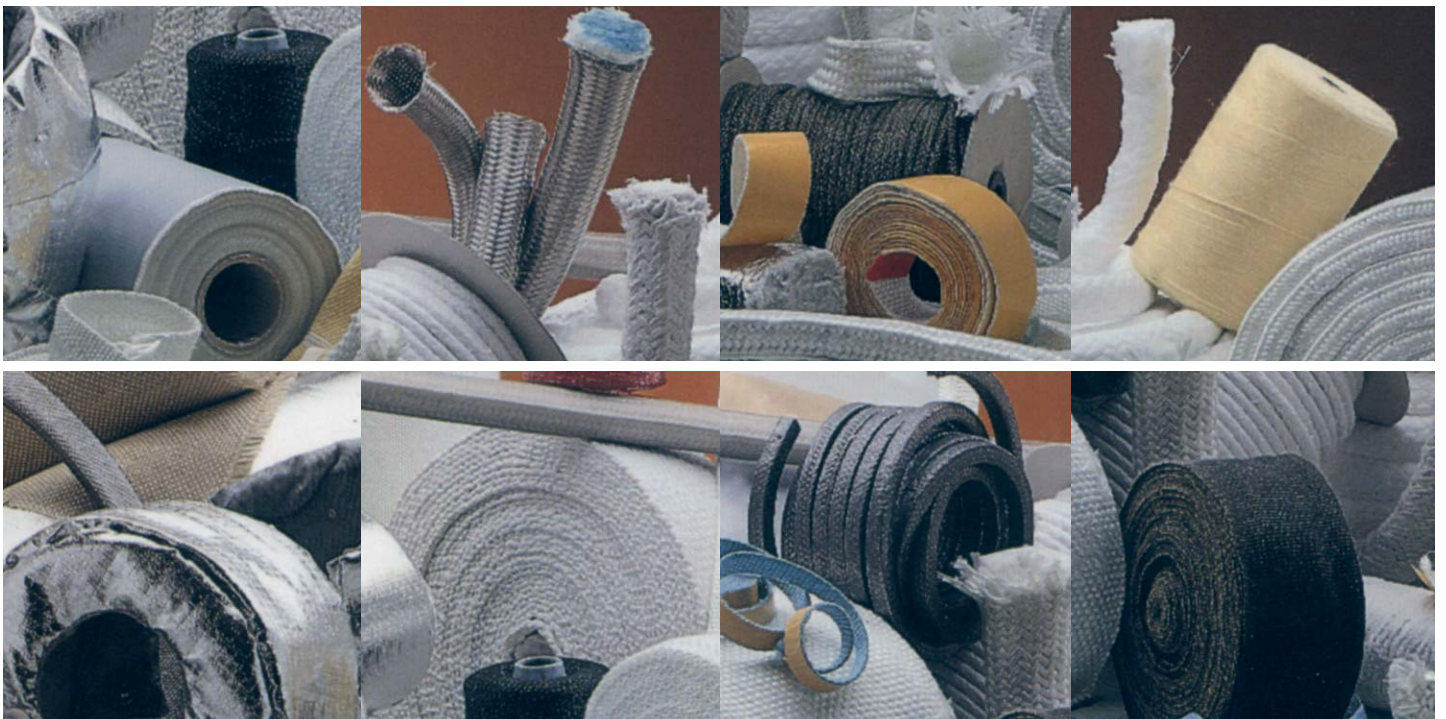
## ARAMIDE 400

### CARATTERISTICHE

Fili a fiocco discontinuo a base di fibre aramidiche. Disponibili rinforzati con fili metallici.

Temperatura uso continuo: +300 °C

Temperatura per brevi periodi: +400 °C



# Esenti amianto

## I diversi tipi di oggetti realizzabili



### FILOTTI RITORTI

#### CARATTERISTICHE

Sono corde isolanti estremamente flessibili e morbide realizzate tramite la torsione di più filati singoli tra loro o su un'anima di torsione opposta.

**Impieghi:** isolamento termico e protezione al calore di tubature e cavi, guarnizioni di portine, giunti, sigillature.

**Gamma:** diametri da 3 a 50 mm.

### FILOTTI TRECCIATI

#### CARATTERISTICHE

Quando si deve mantenere una stabilità dimensionale e per limitare lo sfilacciamento, i filotti vengono trecciati esternamente con una maglia rada di diversi tipi di filati: vetro, ottone, acciaio.

**Impieghi:** guarnizioni di portine e giunti.

**Gamma:** diametri da 3 a 50 mm.

### CORDE TRICO'

#### CARATTERISTICHE

I filati vengono trecciati a maglia per ottenere una corda di eccezionale elasticità e flessibilità e impedire lo sfilacciamento al taglio. Possono essere prodotte in diverse densità anche con anima centrale di fili o di fibra anche di colore nero.

**Impieghi:** guarnizioni di portine e giunti, sigillatura tra lamiere, isolamento.

**Gamma:** diametri da 3 a 25 mm.

### CALZE TRECCIATE

#### CARATTERISTICHE

Vengono prodotte tramite trecciatura tubolare dei diversi filati; sono quindi estremamente elastiche, flessibili e facili da inserire sui tubi da isolare. Si può anche realizzare la trecciatura direttamente sul tubo flessibile da isolare.

**Impieghi:** isolamento termico e protezione al calore di tubi flessibili e su impianti siderurgici. Per isolamento dielettrico possono essere trattate con silicone e resine speciali.

**Gamma:** diametro interno max 100 mm.

### CORDONI

#### CARATTERISTICHE

Sono costituiti da un'anima centrale in fibra o da strisce di materassini (ceramica, silice, vetro, ecc.) e da una trecciatura esterna a maglia rada o fitta dei diversi filati. Sono per questo più soffici, leggeri e quindi più economici delle relative trecce tradizionali. E' possibile effettuare due o più trecce esterne per aumentare la resistenza meccanica.

**Impieghi:** isolamento termico e protezione al calore di tubature e di impianti. Guarnizioni per portelloni di forni e caldaie, guarnizioni per carrelli dei forni a tunnel.

**Gamma:** a maglia rada in sezioni tonde e a maglia fitta in sezioni tonde, quadrate e rettangolari da 12 a 100 mm.

### TRECCE

#### CARATTERISTICHE

Vengono realizzate tramite trecciatura dei vari filati su un'anima centrale, di fili ritorti e/o trecciati, molto compatta. Le trecce risultano essere così estremamente compatte e resistenti meccanicamente e dalle dimensioni stabili e precise in tutte le diverse esecuzioni. E' possibile effettuare due o più trecce esterne per aumentare la resistenza meccanica.

Per impieghi particolari le trecce possono essere impregnate con grafite, PTFE, lubrificanti, gommate, siliconate, avvolte con treccia o rete in acciaio, tagliate a misura.

**Impieghi:** guarnizioni dei portelloni di forni, caldaie, essicatoi, siviere, stufe, camini, giunti. Guarnizioni dei carri di forni a tunnel. Isolamento e protezione al calore di tubi e cavi.

**Gamma:** in sezione tonda, quadrata, rettangolare da 3 a 100 mm.

## I diversi tipi di oggetti realizzabili



### NASTRI CIMOSSATI

#### CARATTERISTICHE

Vengono prodotti tramite tessitura dei vari tipi di filato su appositi telai che assicurano la cimossatura costante dei bordi e una perfetta stabilità dimensionale. Possono essere realizzati in diversi tipi di armatura, tessitura piana, diagonale, multistrato, tubolare, ecc., ed eventualmente cuciti tra loro. Per applicazioni speciali, tutti i nastri possono essere trattati con grafite, con PTFE, con appretto nero, con silicone, accoppiati ad alluminio, caramellati e altre lavorazioni specifiche a richiesta.

**NASTRI A SCALETTA:** nella fase di tessitura dei nastri cimossati, si possono eliminare alcuni fili centrali in ordito in modo da lasciare una falla centrale, scaletta, della larghezza desiderata, che facilita la posa in opera in presenza di viti, bulloni o perni passanti.

**NASTRI BIADESIVI:** per facilitarne la posa in opera, i nastri cimossati possono essere accoppiati, su uno o su ambedue i lati, con nastro di biadesivo della medesima larghezza.

**NASTRINI DIELETTRICI:** realizzati in spessori sottili, fino a 0,5 mm, per avvolgimento e isolamento elettrico.

**GUAINE TUBOLARI:** con un particolare tipo di tessitura a doppio strato, si possono ottenere delle guaine tubolari non elastiche, di diametro interno ben definito e di vari spessori a richiesta.

**Impieghi:** isolamento termico e protezione al calore di tubature, cavi conduttori, tubi flessibili, particolari di impianti, tendine termiche. Guarnizione di forni, essiccatoi, camini, ciminiera, porte antincendio. Giunti compensatori di dilatazione. Ponte termico fra lamiera in carpenteria. Nastri trasportatori.

**Gamma:** larghezza standard da 10 fino a 320 mm, in spessori da 1 a 10 mm. Altri spessori e larghezze a richiesta.

### TESSUTI

#### CARATTERISTICHE

Dalla lavorazione a telaio dei filati si ottengono tessuti di diverse grammature e spessori e in vari tipi di armatura, tessitura piana, diagonale, multistrato, ecc. Successivamente possono subire trattamenti o lavorazioni particolari per migliorarne alcune caratteristiche in funzione dell'applicazione specifica.

**Impieghi:** isolamento termico, protezione al calore, ripari antiscintilla di superfici estese. Utilizzati per la produzione di manufatti: coperte e tendoni antincendio, guanti e articoli per antinfortunistica, giunti compensatori, guarnizioni, pannelli e materassini coibenti.

**Gamma:** tessuti grezzi nei vari spessori e grammature e con trattamenti specifici: siliconati, alluminizzati, apprettati, trattati HT, caramellati, grafitati, teflonati, gommati, rinforzati, ecc.

### MANUFATTI

#### CARATTERISTICHE

**GUARNIZIONI A BULBO:** il nastro viene piegato su sè stesso inserendo lateralmente una corda ritorta o trecciata del diametro richiesto e poi cucito o incollato in modo da formare una guarnizione continua a sezione di bulbo singolo o doppio.

**BADERNE E PASSI D'UOMO:** sono realizzati partendo da strisce di tessuto gommato, avvolte e pressate in un solo pezzo in modo da ottenere guarnizioni di ottima stabilità dimensionale e di eccezionale tenuta. Possono essere rinforzati con fili metallici e grafitati.

**GIUNTI COMPENSATORI TESFLEX:** sono prodotti utilizzando diversi strati di tessuti specifici (per alte temperature, siliconati, alluminizzati, teflonati, ecc.) e altri materiali isolanti o di rinforzo (feltri, fogli in PTFE, gomma, rete o lamine in acciaio, ecc.) e sono forniti sottoforma di nastri lineari o con sagome e dimensioni a richiesta.

**MATERASSINI COIBENTI ISOFLEX:** sono costituiti da un'imbottitura in fibra o feltro contenuta da tessuti specifici alle applicazioni. Possono essere forniti con ganci e molle di chiusura e trapuntati. Utilizzati per isolamento di valvole, flangie, turbine, serbatoi, tubature di aspirazione e di scarico, protezione dei giunti compensatori.

**COPERTE E TENDONI ISOLANTI:** si possono realizzare con vari tipi di tessuto, in qualsiasi dimensione, risbordate, con anelli di sostegno, e vengono impiegate per la protezione di persone o macchinari dal calore, dal fuoco, dagli spruzzi di metallo fuso, nei trattamenti termici.

**GUANTI E ARTICOLI ANTICALORE:** per la protezione individuale da fuoco e calore, in tessuti vari: aramidici, pan, vetro, alluminizzati.



# Collanti e lubrificanti



# 19

# Lubrificanti e collanti



## SCHEDA TECNICA LUBEFIL

LUBRIFICANTE FILANTE SPRAY PER CATENE, trasparente e filante, con additivo Ep (estreme pressioni). Formulato per lubrificare ingranaggi, catene industriali a giri bassi ed elevati, catene di moto, motoseghe, ingranaggi, imbarcazioni, parti di motore di barche, mulinelli, canne da pesca, giunti, cerniere, cardini, movimenti meccanici sottoposti a forti sollecitazioni, funi e corde d'acciaio. Ideale per proteggere parti di motore o meccanismi sottoposti alla corrosione del sale, agenti atmosferici, agenti acidi o alcalini. Resiste all'azione dilavante dell'acqua. Resiste a temperature fino a 180 °C, e contiene un additivo antigoccia per lubrificazioni sotto forte velocità di rotazione. Contiene un forte adesivizzante che lo fa aderire alla superficie dove viene applicato.

**Formato personalizzabile:** spray 400 ml

## SCHEDA TECNICA LUBRITEF

LUBRIFICANTE SECCO SPRAY AL P.T.F.E. in polvere. Forma un film compatto, secco, bianco che è indicato per lubrificare macchine per la lavorazione di materie plastiche, giunti, estrattori, guide, spine, rotaie di forni, cerniere, cassette, serrature, porte di auto, guarnizioni, parti in movimento fortemente sollecitate e ad alte temperature. Ottimo distaccante per materie plastiche. Resiste a temperature elevate (sup. a 300 °C), lavora in ambienti fortemente acidi o alcalini e lubrifica sotto forti attriti. Non contiene sostanze oleose.

**Formato personalizzabile:** spray 400 ml

## SCHEDA TECNICA MS4

GRASSO SILICONICO TRASPARENTE

Pasta siliconica trasparente a base di siliconi ad alta viscosità. Indicato per lubrificare apparecchiature delicate, guarnizioni, soffietti, membrane, rubinetti, valvole, raccordi; dielettrico per impianti elettrici, batterie, valvole; idrorepellente, sigillante per cavi e connessioni elettriche.

Resiste all'ossidazione, alle alte temperature (fino a 220 °C) e agli sbalzi di tensione.

**Formato:** tubetto 25-150 gr  
barattolo: 1/5/20 kg

## SCHEDA TECNICA MOB LUBE

GRASSO SPRAY AL BISOLFURO

Grigio, a base di bisolfuro di molibdeno micronizzato. Indicato per lubrificare componenti fortemente sollecitati, cuscinetti, ingranaggi, elementi sterzanti, rotaie di forni, operazioni di forgiatura, trafilatura, estrusione, catene di forni, guide, giunti, dadi, perni, balestre, collettori di scarico, parti da caldaie, bruciatori, funi, corde d'acciaio, parti sottoposte ad alte temperature. Resiste a temperature elevate (fino a 700 °C), al lavaggio dell'acqua e all'ossidazione.

**Formato personalizzabile:** spray 400 ml

## SCHEDA TECNICA SILICONE SPRAY

Olio di silicone in versione spray a media viscosità.

Indicato come lubrificante e scivolante per plastica (PET, PVC), gomma, carta, pelle, metallo, cavi, guaine; protettivo contro la corrosione per parti in metallo, indicato anche per proteggere imbarcazioni e motori marini dalla corrosione della salsedine, protegge la gomma e le guarnizioni dalle screpolature; antistatico per piani di lavoro; carta, tessuti; idrorepellente per pelle e tessuti; lucidante per legno, gomma e plastica; isolante per impianti elettrici.

Non contiene solventi. Non intacca gomma e materie plastiche. Non unge e non sporca.

**Formato personalizzabile:** spray 400/500 ml  
tanica: 25/50/200/1000 kg

## SCHEDA TECNICA SBLOCSIL

SBLOCCANTE SPRAY multiuso formulato per le seguenti applicazioni:

sbloccare e sciogliere la ruggine ed incrostazioni su dadi, viti, bulloni, movimenti meccanici. Ha un elevato potere penetrante; disossidare contatti elettrici ed elettronici. Elimina fruscii, incrostazioni e ripristina il contatto; sgrassare e pulire superfici in metallo e non; proteggere dall'ossidazione e dall'umidità le parti trattate.

Contiene un additivo, dewatering, che espelle l'umidità. Prodotto conforme specifiche militari. Ottimo pulitore e protettivo per armi.

**Formato personalizzabile:** spray 200/400 ml

## SCHEDA TECNICA ANTIGRIPPANTE

LUBRIFICANTE MULTIUSO SPRAY

Semi sintetico spray multiuso, filante paglierino con additivo Ep (estreme pressioni). Indicato per lubrificare guide, estrattori, movimenti meccanici, giunti, catene industriali, ingranaggi, serrature, rotaie.

Resiste a temperature fino a 210 °C e resiste all'azione dilavante dell'acqua. Protettivo contro la corrosione.

**Formato personalizzabile:** spray 400/500 ml

## SCHEDA TECNICA RAME SPRAY

GRASSO SPRAY AL RAME, a base di rame micronizzato. Indicato per lubrificare ingranaggi, giunti, cuscinetti, motori, bulloneria, rotaie di acciaierie, forni, collettori. Resiste a temperature elevate (fino a 1000 °C) e resiste alla corrosione degli agenti atmosferici.

**Formato personalizzabile:** spray 400 ml

## SCHEDA TECNICA WHITE LUBE

GRASSO SPRAY AL LITIO MARINE USE

Bianco a base di saponi di litio, titanio e ossidi di zinco. Molto adesivo di colore bianco avorio. Indicato per lubrificare imbarcazioni, parti di motore di barche, fucili subacquei, attrezzatura da pesca, ingranaggi, cuscinetti, giunti. Resiste al lavaggio dell'acqua salina, agli agenti atmosferici e alla corrosione dell'acqua.

**Formato personalizzabile:** spray 400 ml

## SCHEDA TECNICA SPECIAL LUBE

LUBRIFICANTE SPRAY AL SILICONE E P.T.F.E.

Indicato per lubrificare catene industriali, catene di carrelli, ingranaggi, giunti, mulinelli, attrezzature subacquee, rotaie di portoni, di tende, di cassette, ruote scorrevoli, dadi, cerniere di porte, movimenti meccanici a giri non elevati. Resiste all'ossidazione degli agenti atmosferici, all'acqua e alle forti pressioni.

**Formato personalizzabile:** spray 400 ml





## ADESIVI CIANOACRILICI ISTANTANEI

Adesivo cianoacrilico a presa istantanea per l'incollaggio rapido pulito per tutti i settori dell'industria, semplice nell'uso, economico nel consumo. Gli adesivi istantanei ISTANT comprendono una serie di adesivi monocomponenti, indicati per l'incollaggio di piccole superfici. Consentono di accoppiare materiali diversi come metalli, gomme, materie plastiche, pelle, ceramica, legno, cartone. L'incollaggio avviene ad opera dell'umidità dell'aria.

Vantaggi: senza solventi, monocomponente, rapida polimerizzazione, incolla materiali diversi, adesione nella maggior parte di materiali non porosi, economici.

### ISTANT 64



#### SCHEDA TECNICA

Tipo universale, 100 cps, indurimento molto rapido, adatto anche su materiali porosi e assorbenti (pelle, legno, ceramica..) e su superfici acide.

Flacone da 20-50-500 gr

### ISTANT H 20



#### SCHEDA TECNICA

Tipo speciale per l'incollaggio di DUTRAL, elastomeri APTK ed EPDM. Idoneo anche per incollare gomme e materie plastiche con altri materiali.

Flacone da 20-50-500 gr

### ISTANT 1500 E



#### SCHEDA TECNICA

Viscosità 1400 cps. Per materiali porosi con gioco, per incollaggi con poche tensioni e resistenti agli urti: pelle, gomme, legno.. La rapidità di fissaggio non elevata permette il riposizionamento delle parti.

Flacone da 20-50-500 gr

# Lubrificanti e collanti

## ATTIVATORE 7



### SCHEDA TECNICA

Trattamento a base solvente per l'incollaggio di poliolefine (polietilene, polipropilene), gomme termoplastiche, EPDM, PTFE, siliconi e altri materiali.

Flacone da 50 ml in vetro  
Latta da 1 Lt.

## ATTIVATORE 9



### SCHEDA TECNICA

Sgrassa e pulisce le superfici. Consente l'indurimento rapido degli adesivi cianoacrilici in condizioni difficili (ampi giochi, materiali poco reattivi, materiali porosi), ottenibile in 1-4 secondi in funzione del tipo di adesivo, della tolleranza tra le parti e della composizione delle superfici.

Flacone da 150 ml in vetro  
Latta da 1 Lt.

## MS SUPER



### SCHEDA TECNICA

Sigillante monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità a base di **MS POLYMER™**. Elasticità e flessibilità permanenti combinate con ottima adesione ad una grande varietà di superfici e con un'elevata coesione, rendono MS Super idoneo alla realizzazione di sigillature e giunzioni adesive elastiche dalle elevate prestazioni. Tempi ridotti di formazione di pelle, rapida progressione della polimerizzazione dalla superficie verso l'interno del giunto, verniciabilità a forno anche a temperature elevate fanno del MS Super il sigillante ideale per carrozzeria e carpenteria metallica.

### Campi di impiego:

- sigillatura tra lamiere saldate e lamiere sovrapposte nell'industria automobilistica, carrozzeria industriale e autoriparazioni gomme EPDM;
- incollaggi elastici ad elevata resistenza tra legno e metalli nell'industria del freddo e nella produzione di containers;
- assemblaggio di pannelli isolanti;
- incollaggi e sigillature ad elevata resistenza alle vibrazioni su componenti di acciaio, alluminio, legno, resine poliesteri e altre materie plastiche, superfici verniciate in genere di autobus, veicoli furgonati, camper, caravan e imbarcazioni;
- sigillature tra componenti di carpenteria metallica;
- montaggio di elettrodomestici da incasso;
- lattoneria.

**Colore:** bianco, grigio, nero

**Confezioni:** cartuccia 290 ml - sacchetto 600 ml

### MS POLYMER™

Le caratteristiche che identificano i formulati a base di MS Polymer™ possono essere riassunte come segue:

assenza di solventi, isocianati, siliconi e PVC; ampio spettro di adesione anche senza uso di primer che permette di ridurre i tempi di applicazione; eccellente resistenza agli estremi di temperatura (da -40 °C a +100°(+120) °C continui); eccellente resistenza ai raggi UV; verniciabilità; bassa elettro-conduttività; polimerizzazione rapida.